

A Metamob vállalat egy osztrák újságíró szemével nézve

# Szalagfűrészek szakemberek számára

Kevesen árulják el szalagfűrészük kiváló működésének titkát, ami sok esetben a „made in Romania” feliratú Metamob fűrészlapoknak köszönhető. Európa-szerte számos nagyvállalat fedezte fel magának ezeket a robusztus fűrészlapokat, amiket véleményük szerint különleges ellenálló képességük és hosszú élettartamuk különböztet meg a versenytársak termékeitől. Az innovatív gyártó a fűrészgép alapos vizsgálatával, optimalizálásával kezdi a munkát, azt követően tervezi és választja ki a fűrészlapot a vágási sajátosságoknak megfelelően – a Metamob komplex segítséget nyújt partnereinek.

Sokan használják a szatmárnémeti Metamob által készített szalagfűrészeket – a Hutton István igazgató által bemutatott referencialistában az európai fafeldolgozó ipar „színe-java” szerepel – elsősorban azok a vállalkozások, amelyek magas minőségű termékeket állítanak elő. Ezek a cégek egyre inkább a Metamob fűrészlapjait használják. Referenciapartnereik között szerepel a Frischeis-csoporthoz tartozó IPM Wertholz vállalat is. Mint azt európai igazgatója, Christian Schrimpl elmondta:



Fogazás: a maximális precizitás érdekében minden egyes fűrészfogat automatizált módon méreteznek



Hamarosan költözni szeretnénk: Hutton István már elkészítette a terveket az új termelési egység számára

– A JF Furnir nevű romániai cégünk hosszú ideje már csak a Metamob fűrészlapokat használja, elsősorban azért, mert ezek ritkán törnek el, ugyanakkor hosszú élettartammal rendelkeznek. Másrészt az ár/érték arányuk rendkívül jó.

– A cég kiváló hírnevét nem csupán magas minőségű termékeinek, hanem mérnökei által végzett kiváló analízis és problémafeltáró munkájának is köszönheti. Már többször sikerült rendbehozni bizonyos „problémás gyer-

mekeket” – meséli Hutton István –, mint például a sauerlandi vállalat Quattro gatterfűrészét, melynek fűrészlapjain, az ügyfél számára megmagyarázhatatlan okok miatt gyakran jelentek meg repedések. Az ügyfél igényei igen szerények voltak, ő csak kevesebb repedést kért a fogtónél. Mi azonban úgy láttuk, hogy a gyártás során nem csupán ez a probléma, a teljesítőképesség is hagy kívánni valót maga után. Először is alaposan felmértük a helyszínen lévő

gépek állapotát, a munkakörülményeket, ill. egyéb külső tényezőket, valamint az ügyfél mennyiségi és minőségi igényeit és azokat az egyéb problémákat, amelyekkel a megrendelő szembenéz. Mindezen tényezők elemzése után a Metamob egyedi speciális fűrészlapot készített számára.

Sokszor az ügyfeleink nem gondolják, hogy növelhetjük gépeik hatékonyságát is, és csodálkoznak, amikor ez sikerül. – Mindenesetre a sauerlandi ügyfél meg volt lepve. Nemcsak hogy kérésének megfelelően megszűnt a repedések kialakulása, de még a vágási sebesség 20%-os növelése is lehetővé vált, párhuzamosan az élettartam megduplázódásával. Nem kis megkönnyebbüléssel vette tudomásul, hogy többé nem kénytelen évente 50 fűrészlapot vásárolni, mint korábban.

### „A fűrészlapok precíziós eszközök”

Hutton István meg van győződve arról, hogy „a fűrészlapok már jó ideje precíziós eszközök lettek.” Aki arra számít, hogy egy romániai fűrészlapgyár valamiféle vidéki kovácsműhely, az téved. A Metamob termékeit a legmodernebb Iseli és Vollmer gépekkel állítja elő. A gyárban több mint 20 ilyen típusú gép dolgozik. Ezeket a nagyon precíz berendezéseket a gyár mérnökei még tovább tökéletesítették a minőség folytonos biztosítása érdekében olyan speciális opciókat fejlesztettek ki, mint pl. a CNC-vezérlésű fűrészfog-hajtogató berendezés vagy a fűrészfogak automata optikai mérése. Továbbá a cég saját újítása egy speciális stellitező módszer, amelyről az igazgató úr csupán annyit árult el, „az eljárással a fűrészlapjaink élettartama növekszik...”

Egy másik saját fejlesztésük az ERP szoftverrendszer, amelynek segítségével minden egyes fűrészlapot egyedi módon dokumentálnak, kezdve a felhasznált nyersanyagoktól, a feldolgozási fázison át, egészen a javítási műveletekig. A programot speciálisan a cég számára gyártották. A programfejlesztő a munka során a gyártást irányító mérnökökkel együtt dolgozták ki a rendszert.

A présgépekhez szükséges szerszámok profi módon, folyamatos minőségellenőrzés mellett a saját szerszám-műhelyükben készülnek. A gyártást számítógépes ellenőrzési folyamat kíséri végig, így tudják biztosítani az egyenletes és magas minőséget. „Mi csak fűrészlapokat gyártunk, viszont ezt a lehető legjobban csináljuk”.

### ISO-tanúsított minőségbiztosítás

– Cégünk 8–420 mm szélességű fűrészlapokat gyárt. Nyersanyagként főként Sandvik acélt használunk, aminek teljes méreztortimentje raktárkészletből áll rendelkezésünkre. A megrendelő igényeinek és a használati célnak megfelelően más alapanyaggyártóktól is használunk acélokat, mint Böhler-Uddeholm Precision Strip, Forestill, Martin Miller



Modernizáció: modern német és svájci gépek egy üzemi csarnokban

és több más német gyártótól – mondja Hutton István. – A gyártás és a termékek dokumentációja teljesen megfelel az ISO követelményeknek, a Metamob cég ISO 9001 és környezetvédelmi ISO 14001 tanúsítványokkal rendelkezik. A csarnokok és munkaterületek, melyekben cégünk alapítása óta működünk (1997) lassan a múlt részévé kell, hogy váljanak. Egy új üzemcsarnok tervezése folyik, ami szeretnénk, ha megfelelné a passzívház követelményeknek, vagy legalább magas energiahatékonysággal működne.

Hutton István annak idején édesapjával és apósával fektette le a cég alapjait. Nyugdíjazása ellenére édesapja, Hutton Gyula, aki 54 éven át a gépipar és szerszámgyártás aktív személye volt, naponta látható az üzemben, továbbra is ő felügyeli a gyártási folyamatokat. Az ő hatalmas tapasztalata a gépiparban és az anyagok területén szerzett jártassága sokat segít a fejlődésben. A Metamob márkafüggetlensége előny számukra. „Mi nem kell, hogy meggyőzzük ügyfeleinket, hogy egy bizonyos anyagot használjanak,

a kliens saját igényeinek megfelelően választhatja ki azt.”

### A szalagfűrészek karbantartása a gyártónál

Hutton István meggyőződése, hogy Romániában a fűrészlapok karbantartása során profi megoldásokat kell kínálni, így ez a szolgáltatás nyereséges vállalkozás lehet. – Egyre több német és osztrák ügyfél küld hozzánk javításra fűrészlapokat. Nagy

tapasztalattal rendelkező személyzetünk képes ésszerű költségekkel még reménytelennek tűnő helyzeteket is megoldani – biztosít minket a cég vezetője. – A sokszor drága fűrészlapok javításának üzlete virágzik. Két CNC hengerlő-síkegyengető gép mellett még három kézi hengerlő és három hegesztő munkaállomás is van. Olyan vállalkozások esetében, melyek legalább 50 fűrészlappal dolgoznak, a fűrészlapok karbantartása jelentős megtakarítást eredményezhet. Abban az esetben, ha a fűrészlapok nincsenek nagyon rossz állapotban, a felújítást követően ezek az új fűrészlapokat megközelítően fognak dolgozni. A szállítást saját teherautóinkkal vagy szállítópартneink segítségével végezzük, és így az áru sokszor gyorsabban odaér, mint postai szolgáltatáson keresztül. Ugyanakkor a fűrészlapok nagyobb biztonságban vannak, elkerüljük azokat a helyzeteket, amikor egyéb szállítmány veszélyeztetheti a frissen élezett és egyenlített lapok minőségét.

(x)

www.metamob.ro  
Forrás: Holzkurier 16–19. 04. 2012., 10. o.