

METAMOB®

Partenerul tău în prelucrarea lemnului



Modernizare:

Utilaje moderne, germane și elvețiene de prelucrare într-o hală de producție

Firma Metamob văzută prin ochii unui jurnalist austriac.

Următorul material a apărut în ediția din data de 19.04.2012 a revistei Holzkurier din Austria:

„Ferăstraie panglică pentru profesioniști“

Puțini sunt cei care divulgă secretul excelentei funcționări a propriilor ferăstraie panglică: acestea sunt pânze de ferăstrău „made in Romania“, care, conform unor utilizatori entuziaști se disting prin calități speciale de rezistență și fiabilitate. Producătorul inovator al acestora optimizează în primul rând utilajul și după aceea proiectează pânza ferăstrău panglică corespunzător condițiilor de tăiere. Chiar și companiile foarte mari din această branșă mizează pe aceste pânze robuste de ferăstrău.

Mulți folosesc ferăstraiele panglică de la Metamob, dar niciunul nu vorbește despre acest lucru - lista de referință pe care ne-o prezintă directorul István Hutton poate fi considerată „Who is Who“ a industriei europene de debitare cu ferăstrăul. Mai ales fabricile care livrează produse de calitate, utilizează din ce în ce mai mult pânzele noastre, ne informează Hutton. Ing. Christian Schrimpl, director al IPM Wertholz Europa aparținând grupului Frischeis, confirmă: „În întreprinderea noastră

din România, ”J.F. Furnir“, de o bună perioadă de timp, utilizăm doar pânze ferăstrău de la Metamob, întrucât acestea se rup foarte rar și au un ciclu de viață îndelungat. Pe de altă parte raportul preț/performanță este unul corespunzător.” Uneori au reușit să redreseze adevărați „copii problemă”, zâmbește Hutton, cum ar fi de exemplu ferăstrăul quattro a unui gater din Sauerland (Germania), la ale cărui pânze ferăstrău apăreau multe fisuri din motive inexplicabile. „Cerințele clientului erau chiar modeste, el dorea doar mai puține fisuri în golul dintelui. Noi însă ne-am gândit că acest echipament trebuie totuși să aibă un randament mult mai mare“, ne povestește Hutton. „Pentru început am făcut o evaluare completă la fața locului referitoare la starea utilajelor, a condițiilor de lucru, a cerințelor clientului referitor la calitate și cantitate și a problemelor cu care se confruntă. În urma analizei tuturor acestor factori Metamob a proiectat pentru acest client o pânză specială. De multe ori clienții nu ne cred că putem crește randamentul mașinilor lor, dar sunt surprinși când acest lucru

chiar ne reușește”, relatează Hutton. În orice caz clientul din Sauerland a fost impresionat. „Nu numai că, conform solicitărilor apariția fisurilor a încetat, dar a devenit posibilă chiar o creștere cu 20 % a vitezei de tăiere în paralel cu dublarea duratei de tăiere. Ca urmare, clientul a fost plăcut surprins să afle că nu mai trebuia să comande 50 de pânze anual cum proceda înainte.”

„Pânzele ferăstrău sunt instrumente de precizie“

Hutton este convins: „Pânzele ferăstrău au devenit de mult timp instrumente de precizie.“ Cine se așteaptă ca la un producător român de pânze ferăstrău să găsească ceva de genul unui atelier de fierărie rural, trebuie să se informeze mai bine – Metamob prelucrează produsele sale pe mai bine de 20 de utilaje Iseli și Vollmer de ultimă generație. Mai mult decât atât, aceste echipamente foarte precise au fost în mod suplimentar optimizate pentru îmbunătățirea continuă a calității. S-au dezvoltat echipamente de lucru specifice precum dispozitivele complexe de reglare cu comandă numerică sau cele de măsurare

optică automată a dinților. De asemenea firma a dezvoltat în concepție proprie un procedeu specific de steli-tare, asupra căruia, bineînțeles, Hutton păstrează tăcerea: „Prin această procedură pânzele noastre ferăstrău sunt mai durabile...“ este tot ce ne spune el în acest sens. O altă realizare proprie este sistemul de ERP, prin care fiecare pânză ferăstrău este unic documentată, începând de la materia primă, trecând prin faza de prelucrare și ajungând până la operațiile de reparare. În acest sens au fost angajați în mod special doi programatori.

„Amândoi sunt din plin solicitați de multitudinea de sugestii, idei de îmbunătățire și optimizare, care vin din partea echipei“, zâmbește Hutton. Piese necesare pentru mașinile - unelte sunt realizate în mod profesionist în atelierul propriu de sculărie. Astfel pe multe utilaje de prelucrare sunt instalate diverse extensii informatice și echipamente variate care servesc toate unui singur scop și anume, producția de pânze ferăstrău mai bune: „Noi producem doar pânze de ferăstrău, dar le producem cât mai bine posibil“, se mândrește șeful firmei.

Calitate certificată ISO

Pânzele de ferăstrău se produc cu lățimea variind între 8 și 420 mm. Ca materie primă utilizăm mai ales oțel Sandvik, din care suntem bine aprovizionați cu dimensiuni variate.



Danturare:

Fiecare dinte este măsurat în mod automat pentru obținerea unei precizii maxime.



„Vrem să ne mutăm curând“

István Hutton are deja finalizate planurile noilor amplasamente de producție.

În funcție de dorința clientului și scopul utilizării se folosesc și oțeluri de la firme ca Böhler-Uddeholm Precision Strip, Forrestil, Martin Miller și diverși alți fabricanți germani, ne spune Hutton.

Documentația completă corespunde cerințelor ISO – Metamob fiind certificată în acest sens conform ISO 9001 și - pentru protecția mediului înconjurător - conform ISO 14001. Halele și spațiile de lucru pe care le utilizăm încă de pe vremea înființării firmei, în 1997, trebuie să devină în curând istorie, ne povestește el despre proiectul lui de suflet: „Plănuim construirea unei hale de producție care să asigure condiții optime de lucru.“ Construcția nouă vrem să întrunească anumite calități de casă pasivă și în acest sens trebuie să ne mai batem capul pentru a găsi soluțiile potrivite. La vremea respectivă Hutton a pus bazele firmei Metamob împreună cu tatăl și cu socrul său. În ciuda pensionării sale, tatăl său Gyula, care timp de 54 de ani a fost o persoană activă în construcțiile de mașini și fabricarea de scule, este întâlnit zilnic în întreprindere, supervizând procesele ca o adevărată eminență cenușie: „Experiența sa enormă în construcțiile de mașini și cunoștințele sale în domeniul materialelor ne ajută în dezvoltare“. Independența Metamob este un avantaj, opinează el: „Noi nu trebuie să ne convingem clienții să folosească un anumit material, clienții pot alege materialele optime pentru nevoile lor.“

Întreținerea pânzelor ferăstrău de către producător

Întreținerea pânzelor în România, la

un nivel profesionist este rentabilă, este convins Hutton: „Un număr din ce în ce mai mare de clienți din Germania și Austria ne trimit pânze pentru reparații. Disponem de un personal cu o vastă experiență care rezolvă cazuri considerate fără speranță cu costuri rezonabile.“, afirmă el. Afacerea cu repararea ferăstraielelor care sunt adesea scumpe, ia amploare. Pe lângă două mașini de planat/tensionat automate exista trei posturi de planat/tensionat manual și trei posturi de sudură. În cazul unor întreprinderi care lucrează cu 50 de pânze ferăstrău, recondiționarea lor poate genera economii consistente, este convins Hutton: „Atunci când ferăstraiele nu sunt complet distruse, în urma recondiționării capacitatea lor de funcționare devine comparabilă cu cea a unor pânze noi.“

Livrarea se face prin intermediul flotei proprii de autoutilitare, sau în spațiile disponibile ale diverșilor transportatori, ajungând uneori la destinatar mult mai rapid decât prin serviciul de curierat. În acest fel pânzele sunt mai bine protejate, întrucât se evită situațiile în care alte mărfuri ar fi transportate deasupra unor pânze proaspăt ascuțite și îndreptate, povestește Hutton. Motto-ul său este: „Calitate excelentă, precizie în prelucrare și servicii ireproșabile – la asta trebuie să vă așteptați de la pânzele noastre panglică....“

Satu Mare, Str. Aurel Vlaicu nr. 74
Tel.: +40.261.711.511;
Fax: +40.261.710.313;
Mobil: +40.744.503434, +40.722.555099
E-mail: vanzari@metamob.ro
www.metamob.ro